UNIGLOVES
NITREX

HAND PROTECTION RANGE

INSTRUCTIONS FOR USE

265RP

265RP-06 6
265RP-07 7
265RP-08 8
265RP-09 9
265RP-10 10
265RP-11 11

ISO 374-1:2016+A1:2018

EN388:2016+A1:2018

	1	2	3	4	5
4	a	100	500	2000	8000
X	b	1.2	2.5	5	10
4	c	10	25	50	75
2	d	20	60	100	150
	e	A	B	C	D

EN511:2006

	1	2	3
X	f	0.10 x LTR +0.15	0.15 x LTR +0.22	0.22 x LTR +0.30	0.30 x LTR
X	g	0.025 x9 <0.050	0.050 x9 <0.100	0.100 x9 <0.150	0.150 x9
X	h				

EN407:2020

	1	2	3	4	5	6
X	a	<20	≥20	≥3	≥60	≥20
X	b	<5	≥5	≥15	≥150	≥5
X	c	1	≥4	≥7	≥10	≥18
X	d	<2	≥2	≥50	≥250	≥95
X	e	n	≥10	≥15	≥25	≥35
X	f	0	>30	≥60	≥120	≥200
	g					
	h					

	1	2	3	4	5	6
A						
B						
C						
D						
E						
F						
G						
H						
J						
K						
L						
M						
N						
P						
Q						
R						
S						
T						
X						

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					
F					
G					
H					
J					
K					
L					
M					
N					
P					
Q					
R					
S					
T					
X					

	EN ISO 374-1	EN ISO 374-2	EN ISO 374-4	EN ISO 374-5
X	X	X	X	X

	EN ISO 374-1	EN ISO 374-4 (%)
X	X	

Complies with EU Regulation 2016/425 for PPE, as brought to UK Law and amended, through European standards EN ISO 21420:2020; EN388:2016+A1:2018. Category II

The EU type examination conducted by: CTC, 4 Rue Hermann Frenkel, 69007 Lyon, FR (notified body number 0075).

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 When the marked level is X it indicates that the glove has not been tested or the test method is not adequate. Gloves have been tested in the palm area. You are advised to retain this packaging for reference. Contains accelerators which may cause allergic reactions. This information does not reflect the actual duration of protection in the workplace and the manufacturer recommends regular glove changes. Dexterity has been assessed in accordance with the standard under laboratory conditions from samples taken from the palm only (except in cases where the glove is equal to or over 400 mm - where the full glove is assessed under Layout) for the standard tested. It can be different if the chemical is used in a mixture. It is recommended to check that the gloves are suitable for the intended use because the conditions at the workplace may differ. It is advised that the glove should be worn over the protective clothing of the wrist, where the gloves may provide less resistance to the dangerous chemical due to changes in physical properties. Movements, abrasion, flexing, contamination, temperature, glove thickness, glove material, glove integrity, glove size, glove fit, glove design, and chemical concentration, degradation can be the most important factor to consider in selection of chemical resistant gloves. Before usage, inspect the gloves for any defect or imperfections. EN ISO 374-4:2019 Degradation levels indicate the change in performance of the material when tested under laboratory conditions. Performance in the workplace may differ from that presented under laboratory conditions and relates only to the tested specimen. You are advised to retain this packaging for reference.

EN 388:2016+A1:2018 Mechanical risk(s) Abrasion resistance [cycles] (b) Cut resistance (c) Tearing resistance [N] (d) Puncture resistance [N] (e) Cut resistance - TDM test [Newtons] (f) For Abrasion, if the sample does not pass at the highest level, the cut resistance cut test results are only indicative while the TDM cut resistance is the reference performance results (applicable to products with the CE mark). Cut resistance: If the glove does not pass the cut resistance test, it is recommended that it may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. For impact protection, the protected area is the first part of the hand. **Warning:** protection does not apply to the finger. Padding on the back of the hand and fingers offer no protection.

EN 511:2006 Cold Protection (f) Resistance to convective cold [Thermal Insulation I_{clo} in m^2 K/W] (g) Resistance to contact cold [Thermal Insulation I_{clo} in m^2 K/W] (h) Resistance to cold penetration [Newtons]. **Notes:** Gloves may lose their suitable properties when wet. Contact the manufacturer for more information on determining maximum permissible user exposure. **Warning:** For cold-style gloves, performance levels are applicable to the whole glove including the palm only. Please consider environmental temperature, atmospheric conditions, wind speed, health and well-being of the person, effect of other protective clothing, the type of activity, the duration of the exposure, activity level, dexterity requirement, contact with cold items and contact with wet or dry objects when selecting this PPE.

EN 407:2020 Thermal risks (i) Limited flame spread [After flame - seconds] (j) Limited flame spread [Glow time - seconds] (k) Convective heat [Heat Transfer Index - seconds] (l) Radiant heat [Time to 2.5 kW/m² - seconds] (m) Molten metal [Number of drops] (n) Small Splashes of Molten Metal [Number of drops] (o) Large Splashes of Molten Metal [Molten metal weight - grams]. **Notes:** If the glove comes into contact with a heat source, it may burn. Gloves do not provide protection against "small splashes of molten metal" are not suitable for welding activities. For gloves tested against large quantities of molten metal, (o) is the level of protection against small splashes of molten metal. Large quantities of molten metal can still pass through the glove. In the event of a molten metal splash, the glove may not eliminate all risks of burn. Due to the application of the glove, it cannot be tested for molten metal in case of a small splash. Therefore, the manufacturer removal of the product requires the intervention of another person. The glove is not intended for use in wet conditions.

Recommendations: Do not use in those jobs where the level of mechanical risk to cover exceeds the levels of benefits indicated. **Warning:** These gloves are designed for use in low risk mechanical situations. Do not use in those jobs where the level of mechanical risk to cover exceeds the levels indicated. Gloves should always be inspected by the user before use to ensure no damage is present. For gloves with two or more tests the overall classification does not necessarily reflect the performance of outmost layer. **Obsolescence:** When stored properly, will not suffer changes in the mechanical properties up to 3 years from the date of manufacture. **Storage:** Store in a dry place, protected from sunlight and other sources of ultraviolet light and ozone. Keep away from heat sources. **Storage:** Store in a dry place, protected from sunlight and other sources of ultraviolet light and ozone. Keep away from heat sources. Properties do not change from the date of manufacture. No special packaging is required for transport and conservation, but product must remain flat. **Cleaning instructions:** Washing is not recommended as gloves may lose their initial performance. For cleaning you can use a damp cloth. **Note:** The information contained herein and the results of the laboratory tests are intended to help the user select the PPE. However, it should be understood that the actual conditions of use are beyond the control of the manufacturer and therefore it is the duty of the user to assess the risks arising from the use of the product. **Use:** protective gloves only for the intended use and use the right size. **Inappropriate glove use:** Tactile sensitivity and dexterity reduce with your fitting of glove causes fatigue in hands and finger. Wrong size and poor fitting leads to poor hand protection. **Glove donning:** Ensure the selection of appropriate glove size. Fit the glove on the hand and adjust for comfort. **Glove doffing:** Remove glove by pulling from the cuff over the hand and fingers. Do not touch the outer surface of the glove. **Contamination:** When contaminated is not removable or presents a potential hazard, it is advisable to remove self and right gloves alternately using the gloved hand so that gloves are removed without the contaminant touching the hand. **Hand Hygiene:** Wash hands before use, after use and periodically during use. **Disposal:** Used gloves may be contaminated with infectious or harmful substances. Please dispose according to local authority regulations. **Limit:** Do not exceed the specified limits of the product.

EN 407:2020 Thermal risks (i) Begrenzte Flammenausbreitung [Nach der Flamme (Sekunden)] (j) Begrenzte Flammenausbreitung [Glühzeit (Sekunden)] (k) Konvektionswärme [Wärmedurchgang HTI (Sekunden)] (l) Strahlungswärme [Wärmedurchgang t_{24} (Sekunden)] (m) Geschmolzenes Metall [Anzahl der Tropfen] (n) Kleine Spritzer von geschmolzenem Metall [Anzahl der Tropfen] (o) Große Spritzer von geschmolzenem Metall [Gramm]. Der Handschuh darf nicht mit einer offenen Flamme in Berührung kommen. Handschuhe, die nur einen Teil der Hand bedecken, bieten keinen Schutz der Hand. Wenn der Handschuh nicht benetzt wird, kann er brennbar werden. Wenn der Handschuh nicht benetzt wird, kann er brennbar werden. Handschuhe bieten keinen Schutz gegen kleine Spritzer von geschmolzenem Metall. Der Handschuh darf nicht mit einer offenen Flamme in Berührung kommen. Handschuhe, die nur einen Teil der Hand bedecken, bieten keinen Schutz der Hand. Wenn der Handschuh nicht benetzt wird, kann er brennbar werden. Handschuhe bieten keinen Schutz gegen kleine Spritzer von geschmolzenem Metall. Kann der Handschuh mit nicht für den Einsatz bei Nässe geeignet.

EN 388:2016+A1:2018 Risques mécaniques (a) Abrasivité/cycles [Endurance] (b) Schnittfestigkeit (c) Reißfestigkeit [N] (d) Durchstichfestigkeit [N] (e) TDM-Schnittprüfung [N]. Für die Abriebfestigkeit, wenn die Probe nicht bei der höchsten Stufe bestanden hat, ist die Schnittfestigkeitsprüfung und die Ergebnisse des Coupe-Tests nur indikativ, während die TDM-Schnittfestigkeit die Referenzleistungsergebnisse sind (gilt für Produkte mit CE-Kennzeichnung). Schnittfestigkeit: Wenn die Schutzhandschuhe die Prüfung nicht bestanden haben, wird empfohlen, dass sie nicht für den Schutz gegen scharfkantige Gegenstände verwendet werden. Für den Schutz der Hand ist der erste Teil der Hand geschützt. **Hinweis:** Der Handschutz gilt nicht für die Finger. Die Polsterung auf dem Handrücken und den Fingern bietet keinen Schutz.

EN 511:2006 Kältschutz (f) Widerstand gegen Konvektionskälte [Wärmedämmung I_{clo} in m^2 K/W] (g) Widerstand gegen Kontaktkälte [Thermischer Widerstand R in m^2 K/W] (h) Durchdringbarkeit für Wasser [Wasserdurchlässigkeit]. Handschuhe können bei Nässe ihre isolierenden Eigenschaften verlieren. Wenden Sie sich den Hersteller, um weitere Informationen zur Bestimmung der maximalen zulässigen Benutzerzeit zu erhalten. **Achtung!** Bei mehrschichtigen Handschuhen gelten die Leistungswerte für den gesamten Handschuh einschließlich der Schutzhülle. Bitte berücksichtigen Sie bei der Auswahl eines Schutzhandschuhs unter anderem die Umgebungstemperatur, die atmosphärischen Bedingungen, die Gesundheit und das Wohlbefinden der Person, die Wirkung anderer von der Person getragener Schutzkleidung, die Art der Tätigkeit, die Dauer der Exposition, die Aktivitätsstufe, die Anforderungen an die Fingerfertigkeit, den Kontakt mit kalten Gegenständen und den Kontakt mit nassen oder trockenen Gegenständen.

EN 407:2020 Thermische Risiken (i) Begrenzte Flammenausbreitung [Nach der Flamme (Sekunden)] (j) Begrenzte Flammenausbreitung [Glühzeit (Sekunden)] (k) Konvektionswärme [Wärmedurchgang HTI (Sekunden)] (l) Strahlungswärme [Wärmedurchgang t_{24} (Sekunden)] (m) Geschmolzenes Metall [Anzahl der Tropfen] (n) Kleine Spritzer von geschmolzenem Metall [Anzahl der Tropfen] (o) Große Spritzer von geschmolzenem Metall [Gramm]. Der Handschuh darf nicht mit einer offenen Flamme in Berührung kommen. Handschuhe, die nur einen Teil der Hand bedecken, bieten keinen Schutz der Hand. Wenn der Handschuh nicht benetzt wird, kann er brennbar werden. Handschuhe bieten keinen Schutz gegen kleine Spritzer von geschmolzenem Metall. Der Handschuh darf nicht mit einer offenen Flamme in Berührung kommen. Handschuhe, die nur einen Teil der Hand bedecken, bieten keinen Schutz der Hand. Wenn der Handschuh nicht benetzt wird, kann er brennbar werden. Handschuhe bieten keinen Schutz gegen kleine Spritzer von geschmolzenem Metall. Kann der Handschuh mit nicht für den Einsatz bei Nässe geeignet.

EN 388:2016+A1:2018 Risques mécaniques (a) Résistance à l'abrasion [Rotations] (b) Résistance aux coupures (c) Résistance au déchirure [N] (d) Résistance au perçage [N] (e) Résistance au coupe - TDM [N]. Si le gant ne passe pas le niveau le plus élevé de la résistance à la coupure, mais le résultat du test de résistance à la coupure, les résultats de l'essai de coupe ne sont qu'indicatifs tandis que la résistance au coupe TDM. En ce qui concerne l'abrasion, si l'échantillon n'atteint pas le niveau le plus élevé, les produits dont les performances en abrasion ne sont pas conformes à la norme EN 388 ne peuvent pas être CE marqués. Les gants répondant à l'exigence de résistance à la perforation peuvent protéger contre des éléments pointus tels que des aiguilles hypodermiques. Pour la protection du poignet, la zone protégée est la première partie de la main. **Attention:** la protection ne s'applique pas au doigt. Les renforts sur dorsal ne offrent aucune protection.

EN 511:2006 Froid (f) Résistance au froid convectif [Isolation thermique I_{clo} en m^2 K/W] (g) Résistance au froid de contact [Résistance thermique R en m^2 K/W] (h) Perméabilité à l'eau [Pénétration de l'eau]. Les gants peuvent perdre leurs propriétés lorsqu'ils sont mouillés. Contactez le fabricant pour plus d'informations sur la détermination de l'exposition maximale admissible de l'utilisateur. **Avertissement!** Pour les gants multicouches, les niveaux de performance s'appliquent à l'ensemble du gant, y compris la protection extérieure. Veuillez tenir compte de la température ambiante, des conditions atmosphériques, de la vitesse du vent, de la santé et du bien-être de la personne, du port d'autres vêtements de protection, du type d'activité, de la durée de l'exposition, du niveau d'activité, des exigences en matière de dextérité requise, du contact avec des objets froids et du contact avec des objets humides ou secs lors du choix de cet EPI.

EN 407:2020 Risques thermiques (i) Propagation limitée de la flamme [Après la flamme (secondes)] (j) Propagation limitée de la flamme [Temps d'incandescence (secondes)] (k) Chaleur de contact [Temps de transfert de chaleur HTI (secondes)] (l) Chaleur convective [Transfert de chaleur t_{24} (secondes)] (m) Chaleur radiante [Temps à 2,5 kW/m² - secondes] (n) Petites projections de métal fondu [Nombre de gouttes] (o) Grandes projections de métal fondu [Poids de métal fondu en grammes]. **Notes:** Si le gant entre en contact avec une source de chaleur, il peut brûler. Les gants ne protègent pas contre les "petites projections de métal en fusion" ne conviennent pas aux activités de soudage. Pour les gants testés contre de grandes quantités de métal en fusion, (o) est le niveau de protection. Des grandes quantités de métal en fusion peuvent quand même passer à travers le gant. En cas de projection de métal en fusion, le gant peut ne pas éliminer tous les risques de brûlure. Compte tenu de l'application du gant, il ne peut pas être testé pour le métal en fusion en cas de petite projection. Par conséquent, le fabricant retire le produit nécessite l'intervention d'une autre personne. Le gant n'est pas destiné à être utilisé dans des conditions humides.

Avertissement: Ces gants ne doivent pas être utilisés lorsqu'il existe un risque d'anéchlement par des pièces mobiles de machines. **Avertissement:** Ces gants ne doivent pas être utilisés lorsque le niveau de risque mécanique dépasse les niveaux indiqués. Les gants doivent toujours être inspectés par l'utilisateur avant l'utilisation pour s'assurer qu'il n'y a pas de dommage. Pour les gants comportant deux couches ou plus, le classement général ne reflète pas nécessairement la performance de la couche la plus externe. **Obsolescence:** Lorsqu'il est correctement stocké, ne subira pas de modifications des propriétés mécaniques pendant 3 ans à partir de la date de fabrication. **Stockage:** Stocker dans un lieu sec, à l'abri de la lumière du soleil et tout autre source ultraviolet et ozone. Tenir à l'écart des sources de chaleur. **Stockage:** Stocker dans un lieu sec, à l'abri de la lumière du soleil et tout autre source ultraviolet et ozone. Tenir à l'écart des sources de chaleur. Les propriétés ne changent pas par rapport à la date de fabrication. Aucun emballage spécial n'est nécessaire pour le transport et la conservation, mais le produit doit rester plat. **Nettoyage:** Le lavage n'est pas recommandé car les gants peuvent perdre leur performance initiale. Pour le nettoyage, vous pouvez utiliser un chiffon humide. **Remarque:** Les informations contenues dans le présent document et les résultats des essais en laboratoire visent à aider l'utilisateur à choisir l'EPI. Toutefois, il faut comprendre que les conditions réelles d'utilisation ne peuvent être similaires. Il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que les produits répondent à l'utilisation prévue. **Utilisation:** Gants de protection uniquement à l'usage prévu. **Utilisation inappropriée:** Le port d'un gant de taille inadéquate peut réduire la dextérité et la sensibilité tactile, ce qui entraîne une fatigue des mains et des doigts. Une taille incorrecte ou mal ajustée provoque une mauvaise protection des mains. **Enfilage du gant:** Veillez à sélectionner la taille de gant appropriée. Enfilez le gant sur la main et ajustez-le pour le confort. **Retrait du gant:** Retirez le gant en le tirant par le poignet sur la main et sur les doigts. Ne touchez pas la surface extérieure du gant. **Contamination:** Lorsque la contamination ne peut pas être enlevée ou présente un danger potentiel, il est conseillé d'enlever alternativement les gants gauche et droit en utilisant la main gantée de façon à ne pas toucher la peau avec la surface contaminée. **Hygiène des mains:** Se laver les mains avant l'utilisation, après l'utilisation et périodiquement pendant l'utilisation. **Élimination:** Les gants usagés peuvent être contaminés par des matières infectieuses ou d'autres matières dangereuses. Veuillez éliminer conformément aux réglementations locales. **Limite:** Ne pas dépasser les limites spécifiées du produit.

EN 388:2016+A1:2018 Mechanische risiko's (a) Schuurweerstand [in Snijweentaal] (b) Snijweerstand (c) Scheurweerstand (d) Weerstand tegen doorprikken [N] (e) Weerstand tegen TDM snijdens. Voor het doorprikken tijdens de snijweerstandstest zijn de coupe-testresultaten slechts indicatief, terwijl de TDM-snijweerstand de referentieprestatieresultaten zijn (van toepassing op producten waarvan een CE-teken is aangebracht). Snijweerstand: Indien de beschermende handschoenen niet geslaagd zijn voor de test, wordt aanbevolen dat ze niet worden gebruikt voor bescherming tegen scherp gepunte voorwerpen zoals hypodermische naalden. Bij beschermingen tegen stoten is de beschermde zone de rug van de hand. **Waarschuwing:** bescherming geldt niet voor de vinger. De vulling op de rug van de hand en de vingers bieden geen bescherming.

EN 511:2006 Bescherming tegen koude (f) Weerstand tegen convectiekoude [Thermische isolatie I_{clo} in m^2 K/W] (g) Weerstand tegen contactkoude [Thermische weerstand R in m^2 K/W] (h) Doordringbaarheid voor water [Penetratie van water]. Handschoenen kunnen hun isolerende eigenschappen verliezen wanneer ze nat zijn. Neem contact op met de fabrikant voor meer informatie over het bepalen van de maximaal toelaatbare blootstellingstijd van de gebruiker. **Waarschuwing!** Bij meerlagige handschoenen met meerdere lagen zijn de prestatieniveaus van toepassing op de hele handschoen, inclusief die zijde van de handschoen die het dichtst bij de huid ligt. Bij de keuze van een beschermende handschoen moet rekening worden gehouden met onder anderen de omgevingstemperatuur, de weersomstandigheden, de gezondheid en het welzijn van de persoon, het effect van andere beschermende kleding die door de persoon wordt gedragen, de aard van de activiteit, de duur van de blootstelling, de verreiste beweeglijkheid, het contact met koude voorwerpen en het contact met natte of droge voorwerpen.

EN 407:2020 Thermische risico's (i) Beperkte vlamverbreiding [Na de vlam (seconden)] (j) Beperkte vlamverspreiding [Gloeitijd (seconden)] (k) Contactwarmte [Contact temperatuur HTI (seconden)] (l) Convectiewarmte [Warmteoverdracht HTI (seconden)] (m) Stralingswarmte [Warmteoverdracht t_{24} (seconden)] (n) Kleine spatten gesmolten metaal [Aantal druppels] (o) Grote spatten gesmolten metaal [Gewicht van gesmolten metaal in gram]. Deze handschoen biedt geen bescherming tegen vlammen. Handschoenen die alleen een "kleine spatten gesmolten metaal" zijn getest, zijn niet geschikt voor lassen. Voor handschoenen die zijn getest op grote hoeveelheden gesmolten metaal, is (o) het beschermingsniveau. Grote hoeveelheden gesmolten metaal kunnen nog steeds door de handschoen heen komen. In geval van een gesmolten metaalspatje kan de handschoen niet uitsluitend. Bij een gesmolten metaalspatje kan de handschoen niet uitsluitend. Bij de toepassing van de handschoen kan de handschoen niet worden getest op gesmolten metaal. Daarom moet de fabrikant de handschoen verwijderen van een persoon. De handschoen is niet bedoeld voor gebruik in natte omstandigheden.

EN 388:2016+A1:2018 Mechanische risico's (a) Schuurweerstand (b) Snijweerstand (c) Scheurweerstand (d) Weerstand tegen doorprikken [N] (e) Weerstand tegen TDM snijden. Voor het doorprikken tijdens de snijweerstandstest zijn de coupe-testresultaten slechts indicatief, terwijl de TDM-snijweerstand de referentieprestatieresultaten zijn (van toepassing op producten waarvan een CE-teken is aangebracht). Snijweerstand: Indien de beschermende handschoen niet geslaagd voor de test, wordt aanbevolen dat ze niet worden gebruikt voor bescherming tegen scherp gepunte voorwerpen zoals hypodermische naalden. Bij beschermingen tegen stoten is de beschermde zone de rug van de hand. **Waarschuwing:** bescherming geldt niet voor de vinger. De vulling op de rug van de hand en de vingers bieden geen bescherming.

EN 511:2006 Koudebescherming (f) Weerstand tegen convectiekoude [Thermische isolatie I_{clo} in m^2 K/W] (g) Weerstand tegen contactkoude [Thermische weerstand R in m^2 K/W] (h) Doordringbaarheid voor water [Penetratie van water]. Handschoenen kunnen hun isolerende eigenschappen verliezen wanneer ze nat zijn. Neem contact op met de fabrikant voor meer informatie over het bepalen van de maximaal toelaatbare blootstellingstijd van de gebruiker. **Waarschuwing!** Bij meerlagige handschoenen met meerdere lagen zijn de prestatieniveaus van toepassing op de hele handschoen, inclusief die zijde van de handschoen die het dichtst bij de huid ligt. Bij de keuze van een beschermende handschoen moet rekening worden gehouden met onder anderen de omgevingstemperatuur, de weersomstandigheden, de gezondheid en het welzijn van de persoon, het effect van andere beschermende kleding die door de persoon wordt gedragen, de aard van de activiteit, de duur van de blootstelling, de vereiste beweeglijkheid, het contact met koude voorwerpen en het contact met natte of droge voorwerpen.

EN 407:2020 Thermische risico's (i) Beperkte vlamverbreiding [Na de vlam (seconden)] (j) Beperkte vlamverspreiding [Gloeitijd (seconden)] (k) Contactwarmte [Contact temperatuur HTI (seconden)] (l) Convectiewarmte [Warmteoverdracht HTI (seconden)] (m) Stralingswarmte [Warmteoverdracht t_{24} (seconden)] (n) Kleine spatten gesmolten metaal [Aantal druppels] (o) Grote spatten gesmolten metaal [Gewicht van gesmolten metaal in gram]. Deze handschoen biedt geen bescherming tegen vlammen. Handschoenen die alleen een "kleine spatten gesmolten metaal" zijn getest, zijn niet geschikt voor lassen. Voor handschoenen die zijn getest op grote hoeveelheden gesmolten metaal, is (o) het beschermingsniveau. Grote hoeveelheden gesmolten metaal kunnen nog steeds door de handschoen heen komen. In geval van een gesmolten metaalspatje kan de handschoen niet uitsluitend. Bij een gesmolten metaalspatje kan de handschoen niet uitsluitend. Bij de toepassing van de handschoen kan de handschoen niet worden getest op gesmolten metaal. Daarom moet de fabrikant de handschoen verwijderen van een persoon. De handschoen is niet bedoeld voor gebruik in natte omstandigheden.

Declaración: Ha sido obtenido por los ensayos de laboratorio. Los guantes han sido probados en la zona de la palma. Se recomienda conservar este envase como referencia. Contiene aceleradores que pueden provocar reacciones alérgicas. Esta información no refleja la duración real de la protección en el lugar de trabajo y el fabricante recomienda cambiar los guantes con regularidad. Se ha evaluado la destreza conforme a la norma estándar en condiciones de laboratorio a partir de muestras tomadas únicamente de la palma de la mano (excepto en los casos en que el guante es superior a 400 mm, en cuyo caso se evalúa por lo tanto el guante completo) para el ensayo estándar. Puede ser diferente si el producto químico utilizado es una mezcla. Si recomienda el verificar que el guante es adecuado para el uso previsto, ya que las condiciones en el lugar de trabajo pueden diferir. Se aconseja que el guante se lleve por encima de la ropa de protección en la muñeca, donde los guantes pueden ofrecer menos resistencia al producto químico peligroso debido a los cambios en las propiedades físicas. Los movimientos, los engrapados, los roces, la deformación causada por el contacto con el producto químico, el calor, el grosor del guante, el material del guante, la integridad del guante, la talla del guante, el diseño del guante y la concentración del producto químico pueden ser el factor más importante a tener en cuenta en la selección de guantes resistentes a productos químicos. Antes de utilizarlos, inspeccione los guantes para detectar cualquier defecto o imperfección. Almacenamiento: Almacenar en condiciones secas, lejos de la luz solar directa y de fuentes de calor. Ajuste para fines específicos: Los guantes están diseñados para ajustarse a la mano, por lo que pueden no cumplir los requisitos de la norma EN420. EN ISO 374-4:2019 El nivel de rendimiento indica el cambio en el rendimiento del material cuando se prueba en condiciones de laboratorio. El rendimiento en el lugar de trabajo puede diferir de los resultados presentados en condiciones de laboratorio y se refiere únicamente a la muestra probada. Se recomienda conservar este envase como referencia.

EN 388:2016+A1:2018 Riesgos mecánicos (a) Resistencia al abrasión [Rotaciones] (b) Resistencia al corte (c) Resistencia al desgarro [N] (d) Resistencia a la perforación [N] (e) Resistencia al corte TDM [N]. En el caso de que el resultado de la prueba de resistencia al corte, los resultados de la prueba de cupo son sólo indicativos, mientras que la resistencia al corte TDM es el resultado de referencia del rendimiento (aplicable a los productos que presentan tanto resultados de corte CE como TDM). Los guantes que cumplen el requisito de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos puntiagudos, como las agujas hipodérmicas. Para la protección contra impactos, la zona protegida es el dorso de la mano. **Atención:** la protección no se aplica a los dedos. El acolchado del dorso de la mano y los dedos no ofrece protección.

EN 511:2006 Protección del frío (f) Resistencia al frío por convección [Aislamiento térmico I_{clo} en m^2 K/W] (g) Resistencia al frío de contacto [Resistencia térmica R en m^2 K/W] (h) Permeabilidad al agua [Penetración del agua]. Los guantes pueden perder sus propiedades aislantes si se mojan. Póngase en contacto con el fabricante para obtener más información sobre la determinación de la exposición máxima permitida del usuario. **Advertencia:** En el caso de los de niffer dos capas, los niveles de rendimiento se aplican a todo el guante, incluida toda la capa. Tenga en cuenta la temperatura ambiental, las condiciones atmosféricas, la velocidad del viento, la salud y el bienestar de la persona, el efecto de otras prendas de protección que lleve, el tiempo de exposición, el nivel de actividad, la necesidad de destreza, el contacto con objetos fríos y el contacto con objetos húmedos o secos a la hora de seleccionar este EPI.

EN 407:2020 Riesgos térmicos (i) Propagación limitada de la llama [Después de la llama (segundos)] (j) Propagación limitada de la llama [Tiempo de incandescencia (segundos)] (k) Calor de contacto [Temperatura de contacto °C] (l) Calor convectivo [Transferencia de calor HTI (segundos)] (m) Calor radiante [Transferencia de calor t_{24} (segundos)] (n) Pequeñas salpicaduras de metal fundido [Número de gotas] (o) Grandes salpicaduras de metal fundido [Metal fundido gramos]. El guante no debe estar en contacto con ninguna fuente de calor. Los guantes no ofrecen protección contra las "pequeñas salpicaduras de metal fundido" no son adecuados para las actividades de soldadura. Para los guantes probados contra grandes cantidades de metal fundido, el nivel de protección es (o). Grandes cantidades de metal fundido pueden atravesar el guante. En caso de salpicadura de metal fundido, el guante puede no eliminar todos los riesgos de quemadura. Debido a la aplicación del guante, no se puede probar fácilmente en caso de salpicadura de metal fundido. Por lo tanto, el fabricante debe retirar el producto a una persona. El guante no está destinado a ser utilizado en condiciones de humedad.

Recomendaciones: No utilizar en aquellas labores en las que el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de protecciones indicadas. **Advertencia:** Estos guantes no deben utilizarse para aquellas labores en las que el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles indicados. Los guantes deben ser inspeccionados por el usuario antes de utilizarlos para asegurarse de que no presenta daños. En el caso de los guantes de varias capas, el nivel de protección global no refleja necesariamente el nivel de protección de la capa más externa. **Caducidad:** Si se almacena adecuadamente, no sufrirá cambios en las propiedades mecánicas desde la fecha de fabricación. **Almacenamiento:** Si se almacena adecuadamente, no sufrirá cambios en las propiedades mecánicas desde la fecha de fabricación. **Almacenamiento:** Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y de otras fuentes de ultravioletas y ozono. **Almacenamiento:** Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y de otras fuentes de ultravioletas y ozono. No almacenar cerca de fuentes de calor. Las propiedades no cambian desde la fecha de fabricación. No se requiere ningún envase especial para el transporte y la conservación, pero el producto debe mantenerse plano. **Limpieza:** No se aconseja el lavado, ya que los guantes pueden perder su rendimiento inicial. Para la limpieza puede usar un paño húmedo. **Nota:** La información contenida en este documento y los resultados de las pruebas de laboratorio están destinados a ayudar al usuario a seleccionar el EPI. Sin embargo, debe entenderse que las condiciones reales de uso están fuera del control del fabricante y, por lo tanto, es responsabilidad del usuario evaluar los riesgos derivados del uso del producto. **Uso:** Guantes de protección únicamente para el uso previsto. **Uso inadecuado:** El uso de un guante de talla inadecuada puede reducir la destreza y la sensibilidad del tacto, lo que provoca fatiga en las manos y los dedos. Una talla incorrecta o un mal ajuste provocan una mala protección de las manos. **Colocación del guante:** Asegúrese de seleccionar la talla de guante adecuada. Colóquese la mano dentro del guante y ajústelo para mayor comodidad. **Retirada del guante:** Retire el guante tirando de la parte superior del puño sobre la mano y los dedos. Evite tocar la superficie exterior del guante. **Contaminación:** Si la contaminación no es removible o presenta un peligro potencial, es conveniente quitarse alternativamente los guantes izquierdo y derecho utilizando la mano enguantada de tal manera que los guantes se retiren sin que la piel entre en contacto con la sustancia contaminada. **Higiene de las manos:** Lávese las manos antes de ponerse los guantes, después de quitarse los guantes y periódicamente durante el uso. **Eliminación:** Los guantes usados pueden estar contaminados con materiales infecciosos u otros materiales peligrosos. Por favor, deséchelos de acuerdo con las regulaciones de la autoridad local. **Límite:** No sobrepase los límites específicos del producto. Para más información, consulte a su proveedor.

Conformo aux règlements de l'UE 2016/425 pour les EPI, tel qu'il a été transposé dans la législation du Royaume-Uni et modifié, par le biais des normes européennes EN ISO 21420:2020 ; EN388:2016+A1:2018. Catégorie II

L'examen de type UE a été effectué par: CTC, 4 Rue Hermann Frenkel, 69007 Lyon, FR (organisme agréé numéro 0075).

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Lorsque le niveau marqué est X, cela indique que le gant n'a pas été testé ou que la méthode de test n'est pas adéquate. Les gants ont été testés dans la zone de la paume. Nous recommandons de conserver cette emballage à titre de référence. Contient des accélérateurs qui peuvent provoquer des réactions allergiques. Ces informations ne reflètent pas la durée de protection en réel sur le lieu de travail et le fabricant recommande de changer régulièrement les produits chimiques purs. La résistance chimique a été évaluée dans des conditions de laboratoire à partir d'échantillons prélevés sur la paume uniquement (sauf lorsque le gant est supérieur à 400 mm, en ce qui concerne le test standard). Il peut être différent de l'utilisation du produit chimique en tant qu'élément. Il est recommandé de vérifier que les gants sont adaptés à l'utilisation prévue, car les conditions sur le lieu de travail peuvent différer. Il est conseillé de porter le gant au-dessus des vêtements de protection du poignet, où les gants peuvent offrir une moindre résistance au produit chimique dangereux en raison des modifications de leurs propriétés physiques. Les mouvements, les accrochages, les frottements, la dégradation causée par le contact avec le produit chimique, la température, l'épaisseur du gant, le matériau du gant, l'intégrité du gant, la taille du gant, la conception du gant et la concentration du produit chimique peuvent être le facteur le plus important à prendre en compte lors de la sélection de gants résistants aux produits chimiques. Avant de l'utiliser, inspectez les gants pour tout défaut ou imperfection. EN ISO 374-4:2019 Les niveaux de performance indiquent le changement de performance du matériau lorsqu'il est testé dans des conditions de laboratoire. Les performances sur le lieu de travail peuvent être différentes des résultats présentés dans des conditions de laboratoire et ne concernent que le spécimen testé. Nous vous conseillons de conserver cet emballage à titre de référence.

EN 388:2016+A1:2018 Risques mécaniques (a) Résistance à l'abrasion [Rotations] (b) Résistance aux coupures (c) Résistance au déchirure [N] (d) Résistance au perçage [N] (e) Résistance au coupe - TDM [N]. Si ce gant ne passe pas le niveau le plus élevé de la résistance à la coupure, mais le résultat de l'essai de coupe ne sont qu'indicatifs tandis que la résistance au coupe TDM. En ce qui concerne l'abrasion, si l'échantillon n'atteint pas le niveau le plus élevé, les produits dont les performances en abrasion ne sont pas conformes à la norme EN 388 ne peuvent pas être CE marqués. Les gants répondant à l'exigence de résistance à la perforation peuvent protéger contre des éléments pointus tels que des aiguilles hypodermiques. Pour la protection du poignet, la zone protégée est la première partie de la main. **Attention:** la protection ne s'applique pas au doigt. Les renforts sur le dos de la main et des doigts n'offrent aucune protection.

EN 511:2006 Froid convectif (f) Résistance au froid de convection [Isolation thermique I_{clo} en m^2 K/W] (g) Résistance au froid de contact [Résistance thermique R en m^2 K/W] (h) Perméabilité à l'eau [Pénétration de l'eau]. Les gants peuvent perdre leurs propriétés isolantes s'ils se mouillent. Contactez le fabricant pour plus d'informations sur la détermination de l'exposition maximale admissible de l'utilisateur. **Avertissement!** Pour les gants multicouches, les niveaux de performance s'appliquent à l'ensemble du gant, y compris la couche extérieure. Veuillez tenir compte de la température ambiante, des conditions atmosphériques, de la vitesse du vent, de la santé et du bien-être de la personne, du port d'autres vêtements de protection, du type d'activité, de la durée de l'exposition, du niveau d'activité, des exigences en matière de dextérité requise, du contact avec des objets froids et du contact avec des objets humides ou secs lors du choix de cet EPI.

**E

BG Съответства на Регламент 2016/425 на ЕС за личните предпазни средства, както е въведен в законодателството на Обединеното кралство и изменен, чрез европейските стандарти EN ISO 21420:2020; EN388:2016+A1:2018. Категория II

Изследователска на типа на ЕО, извършено от: CTC, 4 Rue Hermann Frenkel, 69007 Lyon, FR (одобрено орган № 0075).

EN ISO 374.1:2016+A1:2018 Когато материалът няма е X, тоа означава, че резултатите не е била тестирана или не е применлива или не е методот на тестирање.

EN ISO 374.5:2016 Ако е означено „Не“, тоа означава, дека производот не е бил тестиран за отпорност на микробиологија.

EN ISO 374.4:2018 Ако е означено „Не“, тоа означава, дека производот не е бил тестиран за отпорност на хемикалии.

EN 388:2016+A1:2016 Ако е означено „Не“, тоа значи дека производот не е бил тестиран за отпорност на механичко абразивно дејство.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (а) Отпорност на абразивно дејство: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (b) Отпорност на сечење: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (c) Отпорност на кинење: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (d) Отпорност на пункција: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (e) Отпорност на замор: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (f) Отпорност на удар: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (g) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (h) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (i) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (j) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (k) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (l) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (m) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (n) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (o) Отпорност на удар: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (p) Отпорност на замор: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (q) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (r) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (s) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (t) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (u) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (v) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (w) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (x) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (y) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (z) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (aa) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ab) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ac) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ad) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ae) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (af) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ag) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ah) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ai) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (aj) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ak) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (al) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (am) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (an) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ao) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ap) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (aq) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ar) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (as) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (at) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (au) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (av) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (aw) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ax) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ay) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (az) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ba) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bb) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bc) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bd) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (be) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bf) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bg) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bh) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bi) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bj) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bk) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bl) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bm) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bn) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bo) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bp) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bq) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (br) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bs) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bt) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bu) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bv) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bw) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bx) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (by) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (bz) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ca) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cb) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cc) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cd) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ce) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cf) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cg) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ch) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ci) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cj) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ck) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cl) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cm) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cn) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (co) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cp) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cq) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cr) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cs) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ct) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cu) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cv) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cw) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cx) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cy) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (cz) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (da) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (db) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dc) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dd) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (de) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (df) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dg) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dh) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (di) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dj) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dk) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dl) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dm) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dn) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (do) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dp) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dq) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dr) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ds) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dt) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (du) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dv) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dw) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dx) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dy) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (dz) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ea) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eb) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ec) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ed) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ee) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ef) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eg) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eh) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ei) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ej) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ek) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (el) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (em) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (en) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eo) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ep) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eq) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (er) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (es) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (et) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (eu) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ev) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ew) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ex) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ey) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ez) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fa) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fb) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fc) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fd) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fe) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ff) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fg) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fh) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fi) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fj) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fk) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fl) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fm) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fn) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fo) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fp) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fq) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fr) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fs) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ft) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fu) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fv) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fw) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fx) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fy) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (fz) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ga) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gb) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gc) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gd) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ge) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gf) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gg) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gh) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gi) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gj) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gk) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gl) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gm) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gn) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (go) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gp) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gq) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gr) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gs) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gt) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gu) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gv) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gw) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gx) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gy) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (gz) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ha) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hb) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hc) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hd) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (he) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hf) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hg) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hh) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hi) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hj) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hk) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hl) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hm) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hn) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ho) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hp) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hq) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hr) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hs) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ht) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hu) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hv) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hw) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hx) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hy) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (hz) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ia) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ib) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ic) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (id) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ie) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (if) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ig) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ih) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ii) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ij) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ik) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (il) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (im) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (in) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (io) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ip) Отпорност на замор на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (iq) Отпорност на пункција на игла: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (ir) Спојување на ткаенина: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (is) Отпорност на сечење со лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (it) Отпорност на сечење со лабораториски нож – ИСО: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (iu) Отпорност на удар на лабораториски нож: Ниво на перформанси 0 е постигнато.

**EN 388:2016+A1:2016 Механички ризици (iv) От